



Транспортёрные ленты Trellex на тканевой основе





ЕДИНЫЙ ИСТОЧНИК ПРИОБРЕТЕНИЯ ЛЕНТ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

Metso Minerals предоставляет самый широкий в мире ассортимент транспортёрных лент. Более чем столетний опыт разработки, производства и применения собственных Know-How позволил разработать транспортёрные ленты и транспортёрные системы, отвечающие особым требованиям Заказчика, касательно высокой эффективности и быстрой окупаемости. Среди продукции, выпускаемой Trellex, имеются: ленты Trellex на тканевой основе, ленты Trellex на металлокордовой основе, ленты Trellex на арамидной основе, элеваторные ленты Flexowell®, ленты из ПВХ, а также полная номенклатура дополнительных компонентов, позволяющих добиться максимальной эффективности транспортёрной системы.

Компания Metso имеет дочерние компании более чем в 40 странах мира и более 200 сервисных центров во всех уголках земного шара. Она ведёт разработку, проектирование, монтаж и обслуживание с целью, чтобы её клиенты получали максимальную прибыль от своих вложений.

На рисунке показана конструкция ленты на тканевой основе Trellex и ее основные характеристики

Контроль качества изготовителем

Производство резинотканевых лент осуществляется по самым современным технологиям, которые позволяют добиваться отличных соотношений «Цена/Качество», а каждая, выходящая из завода лента проверяется по жестким критериям системы качества компании Metso Minerals.

Резиновая прокладка

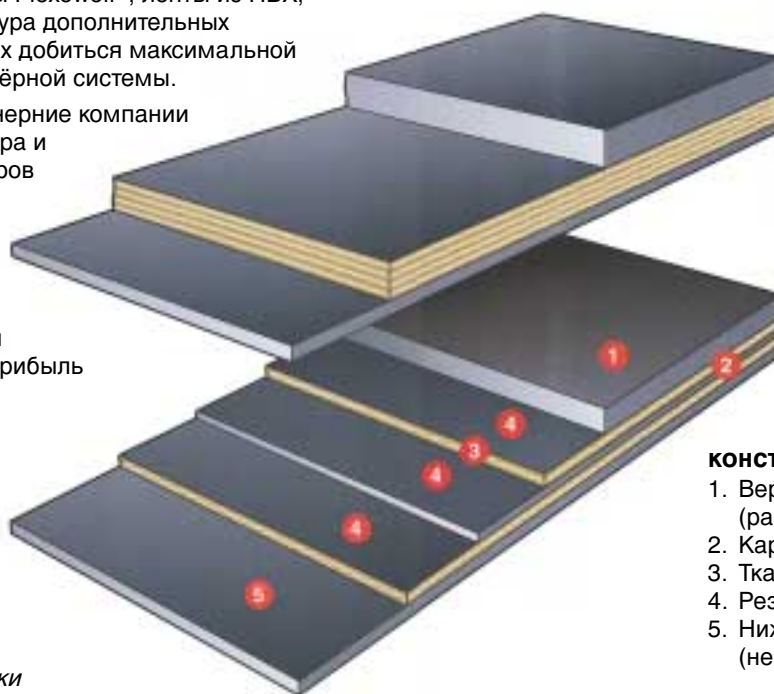
В ленте проложен слой резины служащий для:

- Обеспечения необходимой прочности связи (адгезии) между слоями ткани и обкладками;
- Передачи и распределения напряжения между слоями основы;
- Гашения и распределения напряжений, возникающих при ударах.

Основа ленты

В ленте используется полотно из синтетической ткани EP. Продольные нити полотна (основа) сделаны из полиэфира (E), а поперечные нити (уток) – из полиамида (P).

Эта ткань обеспечивает высокую прочность при малом весе, великолепную гибкость, что позволяет ленте превосходно складываться в желоб, низкую растяжимость, а также делает ее высокоустойчивой против ударов и воздействия химических веществ.



конструкция

1. Верхняя обкладка (рабочая)
2. Каркас
3. Тканевая основа
4. Резиновая прокладка
5. Нижняя обкладка (нерабочая)

Обкладки

Тип полимера, который применяется для изготовления обкладок ленты, зависит от того, какие требования предъявляются к ленте. Например: бутадиен-стирольный или натуральный каучук используются на износостойких лентах; бутадиен-стирольный каучук, бутилкаучук или этиленпропиленовый каучук используются на теплостойких лентах; хлоропреновый или бутадиен-стирольный каучук используются на трудновоспламеняемых лентах; хлоропреновый или нитрильный каучук – используются на маслостойких лентах. На наклонных транспортёрах рабочая обкладка должна быть с рельефом или перегородками.

Толщина обкладки выбирается в зависимости от того, какой материал транспортируется, и от того, как он загружается на транспортёр. В ассортименте резинотканевых лент Trellex можно подобрать изделие для множества различных работ.

У НАС ЕСТЬ ТО, ЧТО ВАМ НУЖНО!

Транспортировка абразивных материалов в тяжелых условиях эксплуатации

Транспортёрные ленты Trellex предназначены для транспортировки тяжелых абразивных материалов, таких как скальные породы, руда или гравий. Обкладки этих лент выполнены из чрезвычайно плотной резины, которая обладает очень высокой устойчивостью к истиранию, порезам и ударам. Чтобы обеспечить низкую растяжимость ленты, во время вулканизации ткань находится под растяжкой. Транспортёрные ленты Trellex антистатичны, ихнее поверхностное электрическое сопротивление полностью удовлетворяет требованиям стандарта EN 20284. Ленты Trellex также удовлетворяют стандартам DIN, British Standard, Norme Francaise, ISO и EN.

Транспортёрные ленты Trellex могут поставляться в любых конфигурациях под конкретные работы, с прочностью до 3150 Н/мм и шириной до 2400 мм.

Ленты, предназначенные для эксплуатации в условиях сильных ударных воздействий, могут оборудоваться брекером.

Типы обкладок

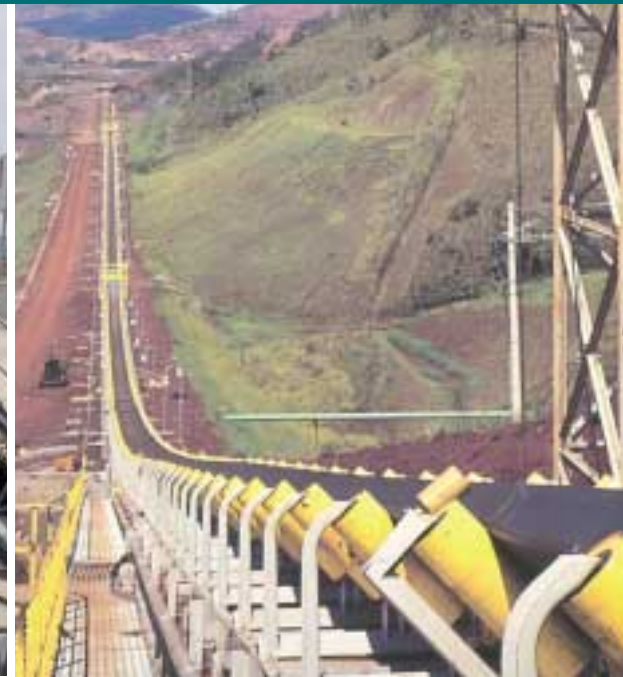
Тип	ISO	DIN	Характеристики (пример)
X, A	H	X	Износостойкая обкладка для тяжелых условий эксплуатации, для транспортировки материала с острыми частицами или для применения на транспортёрах с чрезвычайно большой высотой загрузки.
Y	L	Y	Износостойкая обкладка для стандартных условий применения.
YW	D	Y,W	Износостойкая обкладка для мелкого и абразивного материала.
Y-30	D	Y,W	Обкладка особой износостойкости для мелкого и абразивного материала.

Износостойкие ленты, поставляемые со склада

Тип ленты	Толщина обкладки, мм		Толщина, примерно мм	Вес, примерно кг/м ²	Ширина ленты мм
	Верхняя	Нижняя			
EP 160/2	2	1	4,6	5,6	300 - 1300
EP 200/2	2	1,5	5,6	6,4	300 - 1400
EP 250/2*	2	1	6	7,4	400 - 600
EP 250/2	3	1	6,3	7,7	400 - 1600
EP 250/2	3	1,5	6,8	8	400 - 1400
EP 315/2	4	1,5	7,9	9,4	500 - 1600
EP 315/3	3	1,5	7,3	8,2	800
EP 400/2	3	1	6,7	8,5	650 - 1600
EP 400/2	5	1,5	9,4	11,3	650 - 1600
EP 400/3	3	1	6,8	8,2	400 - 1000
EP 400/3	4	2	8,8	10,4	500 - 1200
EP 500/3	5	1,5	9,4	11,1	600 - 1600
EP 500/4	3	1	7,8	9,4	1000 - 1200
EP 500/4	4	2	9,8	11,6	1200 - 1400
EP 500/4	5	2	10,8	12,8	650 - 1000
EP 500/4	6	2	11,8	13,9	800
EP 630/4	5	2	11	13	2000 - 2400
EP 630/4	6	2	12	14,1	800 - 1600
EP 630/4	8	3	15	17,7	1000 - 1200
EP 630/5	5	1,5	11,3	13,5	800 - 1200
EP 800/5	6	2	12,8	16	1000 - 1200
EP 25/2	3	1	6,1	7	1300
EP 40/3	3	1	6,8	7,6	500 - 1500
EP 40/3	4	2	8,8	10	500 - 1500
EP 63/4	6	2	11,8	13,9	800 - 1200
EP 63/4	8	3	14,8	17,6	1000 - 1400

* с промежуточным резиновым слоем

ИЗНОСОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ



НЕКОТОРЫЕ ЛЮБЯТ ПОГОРЯЧЕЕ!

Применение в условиях высокой температуры

Для применения в условиях высокой температуры выпускается три типа лент – **Retardant**, **High-Heat** и **Termo**.

Эти ленты предназначены для транспортировки горячих материалов, таких как клинкер, кокс, литейный песок и шлак.

Теплостойкие ленты Trellex могут применяться для транспортировки материалов, имеющих постоянную температуру до 150-190 °С, с кратковременным повышением до 250 °С. Выбирать ленту следует с учетом нескольких факторов, таких как скорость охлаждения и плотность материала, а также термический коэффициент ленты. Вы можете положиться на знания инженеров Metso, которые помогут выбрать вам продукт, наилучшим образом подходящий для каждой конкретной задачи.

Лента типа Retardant Super

Лента имеет в верхней обкладке металлический брекер, защищающий каркас ленты от прожигания раскаленными частицами транспортируемого материала.

Трудновоспламеняемые и теплостойкие ленты

В основном, трудновоспламеняемые ленты не обязательно теплостойки.

При трудновоспламеняемой или самозатухающей ленте, появившееся пламя не может распространиться по всей ее площади.

Теплостойкие обкладки защищают волокно от воздействия горячих материалов, контакт с которыми может повлечь на прочность ленты.

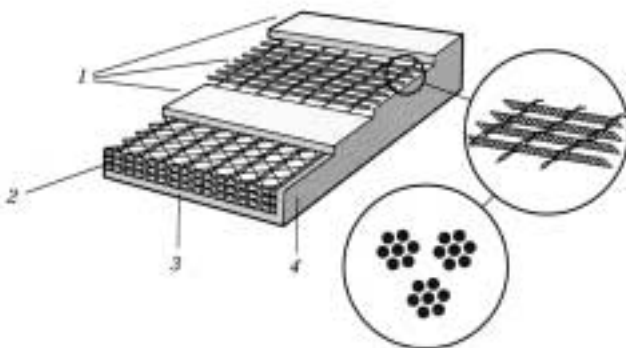
Для специальных работ, например для транспортировки кокса, предлагаются одновременно теплостойкие и трудновоспламеняемые ленты типа Retardant K или типа Retardant Super K.

Тип	Эластомер	Постоянная температура материала, до °С	Пиковая температура, до °С
RETARDANT RETARDANT K	EPM	+190°C	+250°C
RETARDANT SUPER RETARDANT SUPER K	EPM	+190°C	+250°C
HIGH-HEAT	IIR/EPDM	+170°C	+190°C
TERMO	SBR	+150°C	+170°C

Трудновоспламеняемые и самозатухающие ленты Trellex

Тип ленты	Характеристики и рекомендуемая область применения	Международный стандарт
K	Трудновоспламеняемые обкладки	ISO 340 EN 20340
S	Трудновоспламеняемые обкладки и каркас	ISO 284 EN 20284
V	Самозатухающие для подземной добычи угля	DIN 22109 (DIN 22118)
VT, VLS	Самозатухающие для добычи угля открытым способом	

Транспортёрные ленты Trellex могут быть изготовлены в соответствии с другими стандартами или под особые требования заказчика.



1 = Верхняя обкладка с металлическим брекером

2 = Каркас

3 = Нижняя обкладка

4 = Сплошной резиновый борт

Теплостойкие ленты, поставляемые со склада

Тип ленты	Толщина обкладки, мм		Толщина, примерная, мм	Удельный вес, примерный, кг/м ²	Ширина ленты, мм
	Верхняя	Нижняя			
Termo EP 315/2	5	1,5	9,5	11	500 - 800
Termo EP 500/4	5	1,5	10,3	12,2	800 - 1000
Retardant EP 400/3	5	1,5	10	10,9	500 - 800
High Heat EP 400/3	4	2	9	10,3	650



КОГДА НЕОБХОДИМО БЫТЬ В ФОРМЕ!

Номенклатура транспортёрных лент Trellex включает полный набор лент, устойчивых к маслу, смазке и терпентину.

Тип Antioil G

Лента этого типа предназначена для эксплуатации в особо агрессивных масляных средах. Ее обкладки и каркас обладают повышенной маслостойкостью. Типичная область применения этой ленты – транспортировка в условиях постоянного контакта с минеральными маслами.

Маслостойкая лента Trellex типа GP

Ленты типа GP используются на лесопилках и целлюлозно-бумажных комбинатах, а также отлично подходят для транспортировки материалов с высоким содержанием масел, например растений, из которых получают масло, а также удобрений. Синтетическая основа ленты GP непроницаема для масел, терпентина (скипидара) и влаги. Верхняя и нижняя обкладки сделаны из масло- и терпентиностойкой черной резины, которая сохраняет свою форму, твердость и поверхностные характеристики. Обкладки цветостойкие, поэтому транспортируемый по ленте материал, не будет подвержен окрашиванию.

Тип Pitch&Pine GPP

Ленты типа Pitch&Pine хорошо зарекомендовали себя в деревообрабатывающей промышленности на транспортировке стружки или аналогичных материалов. Обкладки устойчивы против воздействия масла и терпентина, а каркас сделан из обыкновенной резины.

Лента для лесопилок Trellex XP3

Верхняя обкладка этой ленты сделана из светлой резины, которая не открашивает древесину. Для снижения трения между лентой и несущими элементами, нижняя обкладка ленты – тканевая. Каркас ленты XP3 сделан из 4 или 6 слоев синтетического материала и обладает великолепной устойчивостью к ударам.

Ленты типа GAK

Ленты GAK могут использоваться в условиях повышенной взрывоопасности, например, в зерновых силосах или для транспортировки сахара. Лента данного типа жиро- и маслостойка, а по антистатичности соответствует стандарту ISO 284 (EN 20284). По трудновоспламеняемости она соответствует стандарту ISO 340 (EN 20340). Лента данного типа может быть также сертифицирована по FDA или BGA для транспортировки пищевых продуктов.

Профильные (рельефные) ленты

Ленты с рельефным профилем особенно хорошо предназначены для наклонной транспортировки древесной стружки. Верхняя обкладка имеет рисунок, который не позволяет материалу скатываться с ленты при углах транспортировки до 30°. Профильные ленты устойчивы к воздействию терпентина и сохраняют эластичность даже при очень низкой температуре.

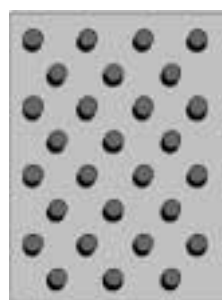


Рисунок рельефа «Nasta»



Рисунок рельефа «Nappula»



Рисунок рельефа «Ripa»

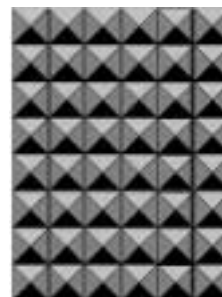


Рисунок рельефа «Pyramid»

Трудновоспламеняемые и маслостойкие ленты типов GSR и GK

Ленты типов GSR и GK являются устойчивыми к воздействию как пламени, так и масел. Они используются в основном для производства удобрений, так как имеют высокую устойчивость к лилапротивослеживанию.

Маслостойкие ленты, поставляемые со склада

Тип ленты	Толщина обкладки, мм		Толщина, примерная, мм	Удельный вес, примерный, кг/м ²	Ширина ленты, мм
	Верхней	Нижней			
GP EP 315/2	3	1	6,5	7,2	500 - 1000
GP EP 315/3	3	1,5	7,3	8,2	500 - 650
GP EP 400/3	3	ткань	7	8,2	650 - 1300
GP EP 400/3	4	2	8,8	10,4	800 - 1200
Pitch&Pine EP 400/3	3	1	6,8	8,2	400 - 800
Trellex XP3 EP 500/4	0,2	ткань	4	4,6	200 - 1300
Trellex XP3 EP 500/6	0,2	ткань	5,5	6,4	300 - 1300

МАСЛО- И ТЕРПЕНОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ



УВЕЛИЧЕНИЕ ПОТОКА ТРАНСПОРТИРУЕМОГО МАТЕРИАЛА!

Ленты для наклонной транспортировки

Обычно резиновые транспортёрные ленты с гладкими обкладками подходят для транспортировки материала под углом не более 15-18°.

При большем наклоне необходимо, чтобы на ленте имелся рельеф или перегородки, которые не позволяли бы сыпучим материалам или штучным грузам скатываться вниз.

	45° Griplift® Escort
	40° Ripro®
	35° GripTop
	30° Ёлочка, рисунок Nasta
	18° Ленты без рельефа

Приведенные на рисунке углы наклона должны использоваться только для справки.

Элеваторные ленты

Для вертикальной транспортировки абразивных материалов, таких как гравий или щебень, необходимо, чтобы обкладки ленты были из износостойкой резины.

Ленты Trellex для вертикальных транспортёров могут быть также поставлены в маслостойком, теплостойком или трудновоспламеняемом исполнении.

Ленты типа Escort

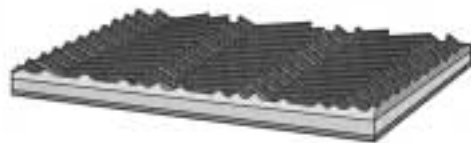
Поставляются с V-образными или U-образными перегородками для транспортировки сыпучих материалов всех типов, таких как камень, песок и гравий.

Ленты Escort подходят также для транспортировки материала в мешках или пакетах.

Со склада поставляются ленты Escort из износостойкой резины – модификации представлены в таблице. Также ленты Escort могут заказываться с определенным рельефом, шириной и с изготовлением из определенных сортов резины.

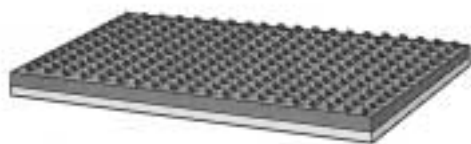
Ленты с рельефами Nasta / Nappula / Ripa / Pyramide

Предназначенные в основном для транспортировки древесной стружки. Ленты с рельефом Nasta изготавливаются из износостойкой или терпеностойкой резины. Подробнее – смотри страницу 8.



Лента с рельефом Herringbone - «Ёлочка»

Ленты с рельефом «Ёлочка» (Herringbone) предназначены для штучных грузов, таких как мешки, коробки или ящики. Эти ленты также подходят и для транспортировки сыпучих материалов. Они чистятся щетками и могут использоваться на транспортёрах с двухбарабанным приводом. Лента изготавливается так же из износостойкой, маслостойкой, трудновоспламеняемой или теплостойкой резины.



Лента типа GripTop

Разработана для транспортировки мешков, коробок и ящиков. Верхняя обкладка – из черной износостойкой резины с рельефным рисунком. Нижняя обкладка – тканевая. Ленты GripTop также поставляются с верхней обкладкой из зеленой или коричневой резины.



Ленты типа Ripro

Ленты Ripro предназначены для транспортировки штучных грузов. Поперечные ребра прекрасно удерживают мешки, коробки и ящики.



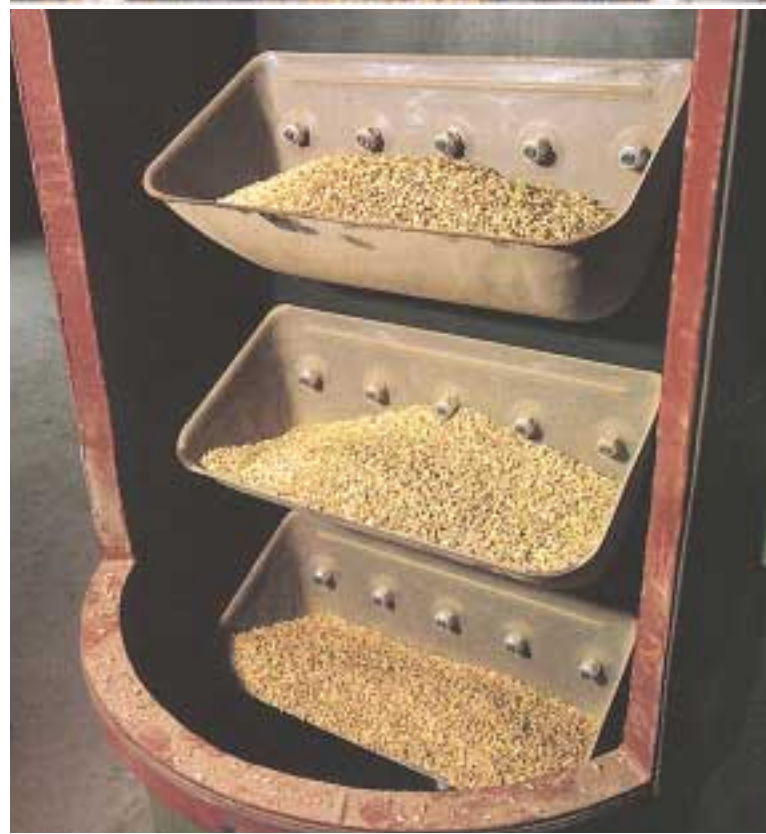
Лента типа Griplift

Транспортёрная лента запатентованной конструкции используется для транспортировки коробок и ящиков. Имеет складывающиеся перегородки высотой 25 мм, установленные на расстоянии 250 мм друг от друга.

ЛЕНТЫ ДЛЯ НАКЛОННОЙ И ВЕРТИКАЛЬНОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Тип лент

Тип ленты	Толщина обкладки, мм		Толщина примерная, мм	Высота профиля, мм	Ширина ленты, мм	
	Верхней	Нижней				
ESCORT						
U-образные перегородки						
FB 8	EP 250/2	2	1	5,0	15	300
	EP 250/2	2	1	5,0	15	400
	EP 250/2	2	1	5,0	15	500
FB 11	EP 250/2	2	1	5,0	15	400
	EP 250/2	2	1	5,0	15	500
FB 17	EP 250/2	2	1	5,0	15	500
FB 17	EP 400/3	2	1	6,0	15	600
	EP 400/3	2	1	6,0	15	650
FB 18	EP 400/3	2	1	6,0	15	650
	EP 400/3	3	1	7,0	15	1000
FB 28	EP 250/2	2	1	5,0	35	500
FB 28	EP 400/3	2	1	6,0	35	650
	EP 400/3	2	1	6,0	35	800
FB 35	EP 400/3	3	2	8,0	35	800
	EP 400/3	3	2	8,0	35	1000
V-образные перегородки						
Nr. 101	EP 200/2	2	1,5	5,2	10	400
	EP 200/2	2	1,5	5,2	10	500
	EP 200/2	2	1,5	5,2	10	600
Nr. 130	EP 200/2	2	1,5	5,2	15	500
Nr. 131	EP 200/2	2	1,5	5,2	15	600
Nr. 140	EP 315/3	3	1,5	7,1	15	650
	EP 400/3	3	1,5	7,5	15	800
Nr. 141/25	EP 400/3	3	1,5	7,5	25	800
	EP 400/3	3	1,5	7,5	25	1000
Nr. 141/15	EP 400/3	3	1,5	7,5	15	1200
Nr. 142	EP 200/2	2	1,5	5,2	35	600
	EP 315/3	2	1,5	6,1	35	650
Несущая перегородка						
Nr. 170	EP 250/2	3	1,5	6,5	70	300
	EP 250/2	3	1,5	6,5	70	400
	EP 250/2	3	1,5	6,5	70	600
	EP 250/2	3	1,5	6,5	70	800
GRIPTOP						
EE 200/2	2	ткань	6		300 - 1500	
EP 400/3	3	1	8,6		650	
RIPRO						
EP 250/2	4	0,5	7,7		400	
B 200/3	4	ткань	8,5		500	
Элеватор						
EP 630/4	2	2	8		300 - 1600	
EP 1000/5	2	2	10,7		1600	



ОТ МЕДИЦИНЫ ДО ГОРНОГО ДЕЛА!

Ленты для пищевых продиктов, фармацевтических препаратов и электронных деталей. Белые и светлоокрашенные ленты – тип GA и A

Ленты для фармацевтической, пищевой и электронной промышленности должны удовлетворять самым строгим требованиям по надежности, санитарии и эксплуатационным характеристикам, притом что они часто используются в особых химических и термических условиях. Эти ленты сделаны из белой резины, на которой сразу видна появляющаяся грязь или другие посторонние вещества, она соответствует самым строгим требованиям стандарта по отсутствию запаха и вкуса. Также следует отметить, что эти светлоокрашенные ленты прекрасно гармонируют со светлыми интерьерами пищевых фабрик и комбинатов.

Тип GA

Предназначенные для транспортировки всех видов пищевого сырья и продуктов, эти ленты имеют белые обкладки, которые устойчивы к воздействию масла и жира.

Тип GAN

Данные ленты содержат белую хлоропреновую резину. Они огнестойки и обладают средней маслостойкостью.

Тип GAK

Ленты типа GAK используются в условиях повышенной взрывоопасности, например, в зерновых силосах, на установках по транспортировке сахара. Они масло-, жиростойки, антистатичны и огнестойки.

Тип A

Для транспортировки пищевого сырья и продуктов, не содержащих масла, жира или аналогичных веществ.

Тип AQ

Ленты типа AQ представляют собой белые износостойкие ленты для транспортировки пищевых продуктов, например, соли. Также они подходят для таких сложно работающих машин, как метательные транспортёры.

Химостойкие ленты – Chemoran

Ленты Chemoran устойчивы против воздействия химических веществ. Данные ленты невосприимчивы к сильным кислотам и различным химикатам высокой концентрации и сохраняют свои свойства даже в условиях высоких температур.

Обычно их используют для транспортировки сильно концентрированной серы, калиевой селитры или соляной кислоты.

Ленты для транспортировки бумажных рулонов – тип PAP W

Ленты PAP применяются для транспортировки бумажных рулонов. Верхняя обкладка этих лент имеет специальный рельеф, а надежность их работы обеспечена особо прочной основой. Ленты PAP также изготавливаются с основой из арамидного волокна.



Поставляемые со склада ленты PAP W

Тип ленты	Кол-во слоев	Прочность на растяжение, Н/мм	Ширина, мм	Удельный вес (примерный), кг/м ²
EP 1000/3	3	1000	400	8,0
EP 1250/4	4	1250	400	9,0

Ленты для производства сухой штукатурки

Ленты Trellex для производства сухой штукатурки отвечают самым строгим требованиям качества. Обкладки сделаны из высококачественной серой резины, не изменяющей цвета штукатурки. Основа из синтетической ткани невосприимчива к влаге в отличие от лент, основа которых выполнена из хлопчатобумажной ткани. Производство данных лент идет в непрерывном режиме, при котором на ленте не остается следов пресса, которые неизбежны при обычном технологическом процессе производства транспортёрных лент.

Трубчатые ленты Trellex

В номенклатуру изделий Trellex также входят ленты для закрытых систем. По сравнению с обычными транспортёрными системами, эта новая система обладает многими преимуществами. С её помощью можно выполнять транспортировку с крутыми поворотами, позволяя создавать установки компактной конфигурации. Так как лента скручена в трубу, закрывая транспортируемый материал со всех сторон, что защищает его от внешних воздействий, не происходит загрязнения окружающей среды. Трубчатые ленты Trellex разработаны для специальных требований закрытых транспортёрных систем. Более подробная информация о них может быть найдена в специальной брошюре.

Если здесь вы не нашли подходящей вам ленты, просим обращаться в Metso.

ЛЕНТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



ТЕХНОЛОГИЯ, УПРАВЛЯЕМАЯ РЫНКОМ

Транспортёрные системы Trellex производятся в тесном сотрудничестве с основными изготовителями транспортёрных систем. Metso имеет более чем вековой опыт в различных областях, это позволяет ей тонко чувствовать реальные условия работы ее Заказчика. Мы создаем ленты, предоставляющие Заказчику преимущества в эффективности, надежности и долговечности. Эти преимущества подкреплены глобальной поддержкой, которая оказывается Заказчику инженерами Metso. Мы работаем с клиентами во всем мире, начиная сотрудничать с ними на стадии планирования и проходя с ними рука об руку все этапы работы, вплоть до монтажа и ввода в эксплуатацию. Ниже представлены рекомендации по выбору ленты и конструкции транспортёра.

Прочность на растяжение

Транспортёрные ленты Trellex выпускаются со следующей стандартной прочностью (Н/мм): 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600 и 2000.

Техническое исполнение

Широкий спектр технологических знаний (Know-How) Metso всегда в вашем распоряжении для того, чтобы вы могли правильно спроектировать транспортёрную систему – подобрать необходимую ленту, рассчитать радиус кривой ее изгиба, расстояние распрямления или диаметр барабанов.

На этих страницах приведены стандартные значения для определения минимального радиуса изгиба и расстояния между роlikоопорами.

Радиус изгиба

Минимальный требуемый радиус изгиба для стандартной желобчатой роlikоопоры с тремя роliками может быть рассчитан следующим образом:

Стандартные величины радиуса изгиба

*) При изгибе вниз необходимо также учесть возможность поднятия ленты с роlikоопор при ее перемещении без нагрузки.

Минимальный радиус изгиба вниз может быть определен по следующей формуле::

$$R_a \leq \frac{1000 \cdot T_x}{m'_G \cdot g \cdot \cos \delta} \quad \text{в метрах}$$

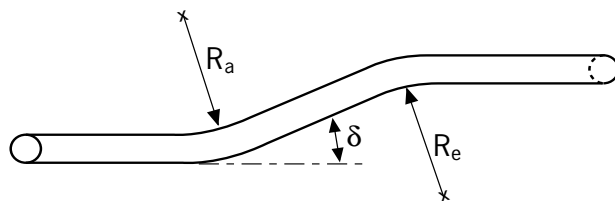
Должно выбираться большее из двух значений радиуса – определенных по формуле и по таблице.

Расшифровка маркировки ленты

	50 m	800	EP	630/4	6/2	X
Длина ленты в м						
Ширина ленты в мм						
Материал ткани						
Предельная прочность на растяжение, Н/мм						
Количество слоев						
Толщина верхней/нижней обкладки в мм						
Тип обкладки						

Ширина ленты

Транспортёрные ленты Trellex выпускаются со следующей стандартной шириной (мм): 300, 400, 500, 600, 650, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200 и 2400.

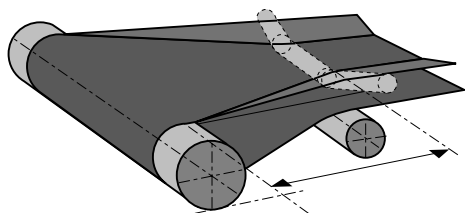


Стандартные значения минимального радиуса изгиба (мм)		
Угол желобчатости λ	Изгиб вниз R_a *)	Изгиб вверх R_e
20°	14 x B	20 x B
25°	17 x B	30 x B
30°	21 x B	40 x B
35°	24 x B	45 x B
40°	27 x B	50 x B
45°	30 x B	55 x B

R_a	м	Минимальный радиус, изгиб вниз
R_e	м	Минимальный радиус, изгиб вверх
B	мм	Ширина ленты
λ	°	Угол желобчатости
T_x	кН	Локальное натяжение ленты
m'_G	кг/м ²	Удельный вес ленты
g	м/сек	Ускорение свободного падения ($g=9,81$ м/сек)
δ	°	Угол наклона в зоне изгиба

Стандартные величины расстояния распрямления ленты (переходного участка)

(минимальное расстояние распрямления ленты из желоба, формируемого стандартной трехроликовой желобчатой роликоопорой)



Стандартные величины минимального расстояния распрямления, мм		
Угол желобчатости, λ	Без подъема барабана	
	С подъемом барабана	С подъемом барабана *)
20°	0,9 x B	0,7 x B
25°	1,1 x B	0,8 x B
30°	1,3 x B	0,9 x B
35°	1,5 x B	1,0 x B
40°	1,7 x B	1,2 x B
45°	1,9 x B	1,3 x B

*) Подъем барабана на 1/3 высоты желоба над центральным роликом роликоопоры

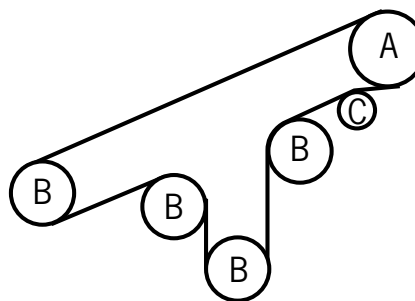
Рекомендуемые минимальные диаметры барабанов

В таблице приведены минимальные диаметры барабанов трех различных групп:

Группа А: Приводной и разгрузочный барабан, а также другие барабаны на которых натяжение ленты относительно велико.

Группа В: Барабаны, на которых натяжение ленты относительно низко.

Группа С: Отклоняющие барабаны, на которых угол обхвата ленты составляет не более 30°.



Тип ленты	Рекомендуемый диаметр в мм (без облицовки) в зависимости от % использования номинального рабочего натяжения ленты								
	От 60% до 100% Группа барабанов			От 30% до 60% Группа барабанов			До 30% Группа барабанов		
	А	В	С	А	В	С	А	В	С
EP160/2	250	200	160	200	160	125	160	160	125
EP 250/2	250	200	160	200	160	125	160	160	125
EP 315/2	250	200	160	200	160	125	160	160	125
EP 315/3	315	250	200	250	200	160	200	200	160
EP 400/2	315	250	200	250	200	160	200	200	160
EP 400/3	315	250	200	250	200	160	200	200	160
EP 500/3	400	315	250	315	250	200	250	250	200
EP 500/4	500	400	315	400	315	250	315	315	250
EP 630/3	500	400	315	400	315	250	315	315	250
EP 630/4	500	400	315	400	315	250	315	315	250
EP 800/4	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP 800/5	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP 1000/3	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP 1000/4	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP 1000/5	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP 1250/4	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP 1250/5	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP 1600/4	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
EP 1600/5	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
EP 2000/5	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630

Хотим отметить, что для ленты с перегородками или рельефом могут требоваться барабаны больших диаметров. Пожалуйста обращайтесь к нам за получением подробной информации.

ТРАНСПОРТЁРНЫЕ ЛЕНТЫ TRELLEX

Мы выпускаем:	Транспортёрные ленты на арамидной основе Ленты для подъемников Трубные ленты Ленты с перегородками Огнестойкие ленты Ленты для вертикальной транспортировки Ленты с рельефной поверхностью	Ленты для бумажных рулонов Плоские трансмиссионные ленты Термостойкие ленты Ленты, устойчивые к агрессивным средам Ленты для сухой штукатурки Ленты, устойчивые к маслу и смазке	Многослойные транспортёрные ленты на тканевой основе Бесконечные ленты Технологические ленты Металлокордовые транспортёрные ленты Ленты из ПВХ Ленты из полиуретана Износостойкие ленты
----------------------	--	---	---

Metso Minerals Kongsvinger

N-2206 Kongsvinger

Norway

Телефон: +47 62 88 87 00

Факс: +47 62 88 87 50

Метсо Минералз Казахстан

Казахстан, 480100 Алматы

ул. Курмангазы, д.20

Телефон +7 3272-505 755

Телефон/Факс +7 3272-633 847

Метсо Минералз СНГ

192289 Санкт-Петербург

пр. 9-го Января, д.15а

Телефон + 812 172 46 33

Факс + 812 172 73 89

E-mail: metsominerals@quantum.ru

109052 Москва

ул. Нижегородская, д.33

Телефон + 095 742 78 95

Факс + 095 742 78 96

620026 Екатеринбург

ул. Луначарского, д.185, оф.202

Телефон + 3432 24 47 94

Факс + 3432 24 48 10

Метсо Минералз Узбекистан

Узбекистан, 700128 Ташкент

Ул. Хуршида, д. 112

Телефон +7 998-71 144 85 25

Факс +7 998-71 144 09 14

E-mail: metso@uzpak.uz

Метсо Минералз Украина

Украина, 324039 Кривой Рог

ул. Телевизионная, д. 12

Гостиница «Дружба»

Телефон +7 380-564 400 144

Факс +7 380-564 400 143

www.metsominerals.com



linking innovations™